

EQUIPO DE SOLDADURA MMA

INVERTERS MONOFÁSICOS PARA SOLDADURA CON ELECTRODOS

MINIARC 3.2

DIÁMETRO DE LOS ELECTRODOS
entre 1,6 y 3,2 mm

TRABAJO
METALÚRGICO

MINIARC 3.2, conocido por su excepcional relación "peso/potencia", es adecuado para cualquier actividad de mantenimiento y operaciones de intervención diarias.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Fácil de usar: excelente cebado del arco y estabilidad.
- Alimentación: 230 V monofásica.
- Ultra ligero: menos de 3,8 kg.
- Listo para el uso: suministrado con estuche y accesorio.

GARANTÍA
2
AÑOS



	MINIARC 3.2
Alimentación (50-60Hz)	230 V (+/-15%) - monofásica
Consumo máximo de energía	35 A
Corriente rms	10 A - 11 A
Energía máxima absorbida	4.8 kW
Tensión de vacío	69 V
Corriente de soldadura	10 - 150 A
Factor de marcha a 40 °C (EN 60974-1)	10% 150 A 60% 70 A 100% 55 A
Conexión de control	9 mm
Índice de protección	IP 23S
Dimensiones	220 x 120 x 320 mm
Peso	3,8 kg
Normas	EN 60974-1 / EN 60974-10

Referencia:

Fuente de alimentación	W000385238
------------------------	------------

CITOARC 1600 / 1750

DIÁMETRO DE LOS ELECTRODOS entre 1,6 y 3,2 mm

CALENTAMIENTO

Fuentes de alimentación para soldadura al arco manual para uso industrial y profesional. Sistema compacto y fiable.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Fácil de usar: excelente cebado del arco y estabilidad.
- Rendimiento excepcional: factor de marcha alto a 40 °C.
- Excelente control de arco.
- Bajo consumo de energía.

GARANTÍA
2
AÑOS



	CITOARC 1600	CITOARC 1750
Alimentación (50-60Hz)	230 V (+/-20%) - monofásica	
Consumo máximo de energía	31 A	36 A
Corriente rms	19 A	16 A
Energía máxima absorbida	4.6 kW	5 kW
Tensión de vacío	85 V	
Corriente de soldadura	5 - 150 A	5 - 160 A
Factor de marcha a 40 °C (EN 60974-1)	35% 150 A 60% 120 A 100% 100 A	160 A (20%) 120 A 100 A
Conexión de control	9 mm	
Índice de protección	IP 23S	
Dimensiones	145 x 230 x 365 mm	
Peso	7 kg	
Normas	EN 60974-1 / EN 60974-10	

Referencia:

Fuente de alimentación	W000385242	W000385243
------------------------	------------	------------

EQUIPO DE SOLDADURA MMA

OERLIKON

INVERTERS MONOFÁSICOS PARA SOLDADURA CON ELECTRODOS

CITOARC FORCE 1450 / 1650 / 1850

Diámetro de los electrodos de entre 1,6 y 4,0 mm

TRABAJO
METALURGICO

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Fácil de usar: Excelente cebado del arco y estabilidad.
- Reducción del ruido gracias al sistema de ventilación inteligente.
- Rendimiento excepcional: alto ciclo de trabajo a 40 °C.
- Dispositivos Hot Start y Anti Sticking integrados.
- Diseño compacto.
- Bajo consumo de energía.

	CITOARC 1450 FORCE	CITOARC 1650 FORCE	CITOARC 1850 FORCE
Alimentación (50-60Hz)	230 V (+15/-20%) - monofásica		
Consumo primario eficaz	12 A	15 A	15 A
Alimentación de generador	5,5 kVA	6,8 kVA	6,8 kVA
Tensión de vacío	48.4 V	48.4 V	48.4 V
Corriente de soldadura	10 - 140 A	10 - 160 A	10 - 180 A
Factor de marcha a 40 °C	140 A (40%)	160 A (30%)	180 A (20%)
(EN 60974-1)	60% 120 A	140 A	140 A
100%	100 A	120 A	120 A
Diámetro de los electrodos	entre 1,6 y 3,2 mm	entre 1,6 y 4,0 mm	entre 1,6 y 4,0 mm
Tipo de conector	9 mm		
Dimensiones	320 x 170 x 395 mm		
Peso	6,6 kg		
Índice de protección/clase aislamiento	IP 23 / H		
Norma	EN 60974-1 / EN 60974-10 / EN 61000-3-2/12		

Referencia:

Fuente de alimentación	W000385251	W000385252	W000385253
25C25+ kit arco		W000260683	
Antorcha TIG WTT2 9 V de 4 m		W000278876	

PFC

es la solución técnica para cumplir con la limitación de corriente armónica para equipos conectados a la red pública de baja tensión lo cual es ahora obligado en Europa (norma EN 61000 - 3 - 12). PFC da como resultado un menor consumo efectivo de corriente en la misma potencia de salida, maximizando también la vida útil de los componentes electrónicos.



EQUIPO DE SOLDADURA MMA

INVERTER MONOFÁSICO PARA SOLDADURA CON ELECTRODOS

Para las más exigentes aplicaciones de soldadura "in situ".

Equipo robusto con alta fiabilidad y preparado para un alto ciclo de trabajo.

CITOARC 1900C FORCE

DIÁMETRO DE LOS ELECTRODOS entre 1,6 y 4,0 mm

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Diseño robusto "in situ".
- Dispositivos Hot Start y antipegado integrados.
- Control de dinamismo de arco.
- Bajo consumo de energía.



TIG LIFT +



COMPATIBLE CON GENERADOR

VRD

PFC

POWER FACTOR CONTROL

Celulósico



LARGO: 70 m
SECCIÓN: 3 x 2,5 mm²

GARANTÍA

2
AÑOS



INVERTER MULTIPROCESO TRIFÁSICO

CITOARC 3500i

DIÁMETRO DE LOS ELECTRODOS entre 1,6 y 6,3 mm

GARANTÍA

3
AÑOS



TIG LIFT

Celulósico



COMPATIBLE CON GENERADOR



RESANADO



FABRICACIÓN DE CALDERAS

Equipo compacto multiproceso para aplicaciones de formación, fabricación o construcción. Su funcionamiento inteligente permite trabajar con cualquier aplicación con electrodos, TIG y MIG.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Robusto y fiable.
- Variación de tensión de red mejorado (+/-10%).
- Hot Start ajustable para un inicio instantáneo.
- Dispositivo antipegado integrado.
- El dinamismo de arco (Arc Force) puede cambiarse para mejorar la fluidez del baño de soldadura.
- Fácil de utilizar.
- Resanado con electrodos con un diámetro de hasta 6,3 mm.
- Pantalla de medición digital de serie.
- Conexión para el control remoto.
- La reducción de la tensión de vacío es posible (VRD).

	CITOARC 1900C FORCE	CITOARC 3500i
Alimentación (50-60Hz)	230 V (+/- 20%) - monofásica	400 V (+/- 20%) - trifásica
Consumo primario eficaz	16 A	28.5 A
Alimentación de generador	7,3 kVA	-
Tensión de vacío	67 V (14 V VRD)	-
Corriente de soldadura	5 - 160 A	5 - 350 A
Factor de marcha	160 A (50%)	350 A (35%)
(10 min, factor a 40 °C)	150 A	300 A
	130 A	250 A
Rango de diámetro del consumible	entre 1,6 y 4,0 mm	entre 1,6 y 6,3 mm
Tamaño del conector	13 mm	-
Dimensiones	200 x 365 x 475 mm	390 x 300 x 525 mm
Peso	9 kg	29 kg
Índice de protección/ clase aislamiento	IP 23 / H	
Normas	EN 60974-1 / EN 60974-10	

Referencia:

Fuente de alimentación	W000385258	W000263469
------------------------	------------	------------

Opcionales:

Kit de arco ⁽¹⁾	W000260684	W000011139
Control remoto	W000242069	
Antorcha TIG WTT2 con válvula: 26 V y 4 m	W000278885	
Caja recambios para WTT2 26	W000371536	

(1) Pinza portaelectrodo y pinza de tierra con cable de soldadura

INVERTER TRIFÁSICO PARA SOLDADURA CON ELECTRODOS

CITOARC 270

DIÁMETRO DE LOS ELECTRODOS entre 1,6 y 5,0 mm

CITOARC 270 se ha diseñado y fabricado para combinar una robusta construcción industrial con excelentes características de arco.

Equipo diseñado para soportar duras condiciones medioambientales utilizando tecnología de túnel para separar los PCB y las partes sensibles del flujo de aire de refrigeración contaminante.

	CITOARC 270
Alimentación (50-60Hz)	400 V (+/- 10%) - trifásica
Corriente de soldadura	5 - 270 A
Factor de marcha	35% 270 A / 30.8 V
(10 min, factor a 40 °C)	100% 200 A / 28 V
Tamaño del fusible	20 A
Dimensiones	404 x 240 x 530 mm
Peso	22 kg
Índice de protección/clase aislamiento	IP 23 / H
Normas	EN 60974-1 EN 60974-10

GARANTÍA
3
AÑOS



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Carcasa y componentes robustos.
- Panel de control con todas las funciones y de fácil uso.
- Modo arco soft (suave) y crisp (rígido)
- Funciones Hot Start y Arc Force ajustables.

Referencia:

Fuente de alimentación	W000403606
------------------------	------------

Opciones:

Kit 25C50: 3 m	W000260684
Kit 35C50: 4 m	W000011139
Antorcha TIG WTT 26 V de 4 m	W000278885
Control remoto: 15 m	K10095-1-15M



RECTIFICADORES TRIFÁSICOS PARA SOLDADURA DE ELECTRODOS (tecnología tiristores)

CITOROD 4005 XT y 6700 XT

DIÁMETRO DE LOS ELECTRODOS entre 1,6 y 6,3 mm

CITOROD 4005 XT y 6700 XT son rectificadores de electrodo convencional excepcionalmente robustos que se han diseñado para su uso en duras condiciones medioambientales.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Excelentes características de arco.
- Hot Start y Arc Force.
- Medidores digitales.
- Paneles de control fáciles de usar.
- Ventilador opcional (F.A.N.™).
- Equipados con ruedas, barra de tracción y dos ganchos de elevación.

GARANTÍA
3
AÑOS



Celulósico

FABRICACIÓN DE CALDERAS

	CITOROD 4005 XT	CITOROD 6700 XT
Alimentación (50-60Hz)	230 V / 400 V (+/- 15%) - trifásica	
Corriente de soldadura	15-400 A	15-670 A
Tensión de vacío		78
Factor de marcha	35% 400 A / 36 V	670 A / 44 V
(10 min, factor a 40 °C)	100% 240 A / 29 V	400 A / 36 V
Tamaño del fusible (lento)	63 / 40 A	100 / 63 A
Diámetro del electrodo		entre 1,6 y 6,3 mm
Dimensiones	640 x 580 x 700 mm	670 x 580 x 700 mm
Peso	125 kg	150 kg
Índice de protección/clase aislamiento		IP 23 / H
Normas		EN 60974-1 / EN 60974-10

Referencia:

Fuente de alimentación	W000403564	W000403565
------------------------	------------	------------

Opciones:

MMA kit ARC 50C50+	W000260682
Antorcha TIG con válvula WTT2 26V 4 m	W000278885
FLAIR 600 antorcha de saneado	W00010136

ELECTRODOS RECUBIERTOS

Electrodo de rutilo en cualquier posición

OVERCORD R12

Características:

Electrodo recubierto tipo rutilo para soldadura MMA en todas posiciones. Fácil de utilizar y recomendada para la soldadura de chapas galvanizadas, con imprimación u oxidadas. Redimiento 100%.

Tipo corriente:

- Corriente continua con polaridad "-" al electrodo.
- Corriente alterna: máximo 50 V.

También disponible en paquetes pequeños

Ø (mm)	Longitud (mm)	Ctdad /caja	Ctdad /cartón	Referencia
2.0	350	160	960	W000384854
2.5	350	260	780	W000258223
3.2	350	160	480	W000258224
3.2 L	450	160	480	W000258225
4.0	350	105	315	W000258226

Clasificación
EN ISO 2560 A
E 380 RC 11
AWS SFA-5.1
E 6013



OVERCORD R92

Características:

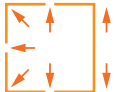
Electrodo de rutilo universal para cualquier posición incluida la soldadura descendente vertical. Fusión uniforme, buen aspecto del cordón de soldadura. Se puede utilizar en todos los tipos de fuentes de alimentación incluso con una baja tensión de vacío. Marcos ligeros o medianos, construcciones sin fisuras y mantenimiento.

Tipo corriente:

- Corriente continua con polaridad "-" al electrodo.
- Corriente alterna: máximo 45 V.

Ø (mm)	Longitud (mm)	Ctdad /caja	Ctdad /cartón	Referencia
1.6	300	240	1440	W000384785
2.0	350	160	960	W000380245
2.5	350	230	690	W000258232
3.2	350	165	495	W000258233
3.2 L	450	165	495	W000258234
4.0	350	110	330	W000258235
4.0 L	450	110	330	W000258236

Clasificación
EN ISO 2560 A
E 35 RC 11
AWS SFA-5.1
E 6013



Electrodo de rutilo de aspecto excelente

FINCORD

Características:

Electrodo recubierto tipo rutilo para soldadura MMA con buen aspecto del cordón y para una amplia gama de aplicaciones. Adecuado para soldadura en cualquier posición excepto la soldadura vertical descendente. Rendimiento 100%.

Tipo corriente:

- Corriente continua con polaridad "-" al electrodo.
- Corriente alterna: máximo 48 V.



Clasificación
EN ISO 2560 A
E 420 RR 12
AWS SFA-5.1
E 6013

Ø (mm)	Longitud (mm)	Ctdad /caja	Ctdad /cartón	Referencia
2.0	350	210	1020	W000380798
2.5	350	210	630	W000287201
3.2	350	125	375	W000287202
3.2 L	450	118	354	W000287203
4.0	350	78	234	W000287204

Electrodo básico

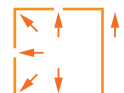
SUPERCITO 7018 S

Características:

Electrodo recubierto tipo básico para soldadura MMA diseñado para uniones de soldadura sin fisuras y resistentes. Buenas características de soldadura, idóneas para cordones de raíz y soldadura en posición, soldaduras con calidad de rayos X. El metal de soldadura tiene una buena resistencia ISO-V a temperaturas de -50 °C. Es idóneo para aceros no aleados con baja pureza o con un mayor contenido en carbono (<0,4 %) y para capas intermedias. Muy bajo contenido en hidrógeno tras el resecado. También disponible en embalaje MICRODRY, una película multicapa (mezcla compuesta por plástico y aluminio) que proporciona una barrera perfecta contra la humedad. Por tanto, no es necesario resecado, horno para mantener la temperatura ni estufas portátiles. Los electrodos se pueden usar una vez que se abran y durante 8 horas.

Corriente:

- Corriente continua con polaridad "+" al electrodo.
- Corriente alterna: máximo 70 V.



Clasificación
EN ISO 2560 A
E 425 B 32 H5
AWS SFA-5.1
E 7018-1 H4

Ø (mm)	Longitud (mm)	Empaquetado en caja (CBOX)		Referencia	Empaquetado al vacío (VPMD)		Referencia
		Ctdad /bolsa	Ctdad /cartón		Ctdad /bolsa	Ctdad /cartón	
2.5	350	185	555	W000258277	90	540	W000258282
3.2	350	115	345	W000258278	55	330	W000258283
3.2 L	450	115	345	W000258279	55	330	W000258284
4.0	450	80	240	W000258280	40	240	W000258285
5.0	450	55	165	W000258281	-	-	-

Electrodos recubiertos tipo rutilo para acero inoxidable

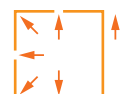
SUPRANOX 308L

Características:

SUPRANOX 308L es un electrodo MMA con revestimiento de rutilo para soldar aceros inoxidables austeníticos de Cr-Ni y para aceros inoxidables de Cr ferríticos. La transferencia de metal se realiza en finas gotas y casi sin salpicaduras, la escoria generalmente se desprende sola en soldaduras en rincón con una excelente apariencia del cordón. Óptimo cebado y re-encendido. Es idóneo para su uso con temperaturas de entre 350 °C y 800 °C en condiciones de humedad corrosiva.

Corriente:

- Corriente continua con polaridad "+" al electrodo.
- Corriente alterna: máximo 50 V.



Clasificación
EN ISO 3581-A
E19 9 L R 12
AWS A-5.4
E308L-17

Ø (mm)	Longitud (mm)	Empaquetado en caja (CBOX)		Referencia	Empaquetado al vacío (VPMD)		Referencia
		Ctdad /bolsa	Ctdad /cartón		Ctdad /bolsa	Ctdad /cartón	
2.0	300	340	1020	W000375882	150	900	W000375874
2.5	300	190	570	W000375886	90	540	W000375875
3.2	350	120	360	W000375888	55	330	W000375877
4.0	350	80	240	W000375891	40	240	W000375879
5.0	350	50	150	W000375893	-	-	-

ELECTRODOS RECUBIERTOS

Electrodos con revestimiento de rutilo para acero inoxidable

SUPRANOX 316L

Características:

SUPRANOX 316L es un electrodo MMA con revestimiento de rutilo para soldar aceros austeníticos de Cr-Ni-Mo y similares. La transferencia de metal se realiza en finas gotas y casi sin salpicaduras, depositando soldaduras en rincón de perfil cóncavo, excelente apariencia del cordón de soldadura y la escoria generalmente se desprende sola. Óptimo cebado y re-encendido. Es idóneo para su uso con temperaturas superiores a 400 °C. en condiciones de humedad corrosiva.

Corriente:

■ Corriente continua con polaridad "+" al electrodo. ■ Corriente alterna: máximo 60 V.

También disponible en paquetes pequeños



Clasificación
EN ISO 3581-A
E 19 12 3 LR 12
AWS A-5.4
E316L-17

Ø (mm)	Longitud (mm)	Empaquetado en caja (CBOX)		Referencia	Empaquetado al vacío (VPMD)		Referencia
		Ctdad /caja	Ctdad /cartón		Ctdad /caja	Ctdad /cartón	
1.6	300	-	-	-	250	1500	W000375922
2.0	300	340	1020	W000375872	150	900	W000375923
2.5	300	190	570	W000375873	90	540	W000375924
3.2	350	120	360	W000375876	55	330	W000375925
4.0	350	80	240	W000375878	40	240	W000375865

NUEVO

Electrodo recubierto tipo rutilo para acero inoxidable con baja emisión de cromo VI

CLEARINOX E 308L

Características:

Electrodo para soldar acero inoxidable de tipo 18.8 y 20.10 con una reducción de la concentración de cromo VI en los humos de soldadura. La utilización del electrodo CLEARINOX junto con el control de humos puede reducir de manera significativa la exposición de los soldadores al cromo VI. Excelente aspecto del cordón. Soldadura en cualquier posición excepto la soldadura descendente vertical.

Disponible en empaquetado al vacío (VPMD).

Corriente:

■ Corriente continua con polaridad "+" al electrodo.

Ø (mm)	Longitud (mm)	Ctdad /caja	Ctdad /cartón	Referencia
2.5	300	90	540	W000387142
3.2	350	55	330	W000387152
4.0	350	40	240	W000387153
5.0	350	20	120	W000387154

Clasificación
EN ISO 3581-A
E 19 9 LR 22
AWS A 5.4
E 308L 17



CLEARINOX E 316L

Características:

Electrodo para soldar acero de tipo 18.8 y 20.10 con una reducción de la concentración de cromo VI en los humos de soldadura. La utilización del electrodo CLEARINOX junto con el control de humos puede reducir de manera significativa la exposición de los soldadores al cromo VI. Excelente aspecto del cordón. Soldadura de acero inoxidable tipo Z2 CND 17 12 de bajo contenido en carbono. Soldadura en cualquier posición excepto la soldadura descendente vertical. Disponible en empaquetado al vacío (VPMD).

Corriente:

■ Corriente continua con polaridad "+" al electrodo.

Ø (mm)	Longitud (mm)	Ctdad /caja	Ctdad /cartón	Referencia
2.5	300	90	540	W000387159
3.2	350	55	330	W000387160
4.0	350	40	240	W000387161
5.0	350	20	120	W000387162

Clasificación
EN ISO 3581-A
E 19 12 3 LR 22
AWS A 5.4
E 316L 17



Electrodo para reparaciones y montajes

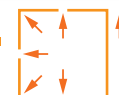
SUPRANOX RS 312

Características:

Es un electrodo recubierto tipo rutilo para soldadura MMA de aceros difíciles de soldar, aceros disimilares y para recargue resistente al desgaste y capas intermedias. La dureza del depósito es de ~220 HB. Las aplicaciones incluyen soldadura para reparación y mantenimiento de máquinas, equipos de transmisión de energía y herramientas. La microestructura del metal de soldadura de superior resistencia consta de acero Cr-Ni ferrítico-austenítico con ferrita-delta ~50 % y es altamente resistente a la fisuración, al óxido y a temperaturas superiores a los 1100 °C. Con muy buena soldabilidad, la transferencia de metal se realiza en finas gotas y las escorias son fáciles de retirar, produciendo una buena forma de cordón de soldadura.

Corriente: ■ Corriente continua con polaridad "+" al electrodo. ■ Corriente alterna: máximo 55 V.

También disponible en paquetes pequeños



Clasificación
EN ISO 3581-A
EZ (29 9) R 12
AWS A-5.4
E312L-16

Empaquetado al vacío (VPMD)				
Ø (mm)	Longitud (mm)	Ctdad /caja	Ctdad /cartón	Referencia
2.5	300	95	570	W000258455
3.2	350	55	330	W000258456
4.0	350	35	210	W000258457

Electrodo para unión y recargue de fundición

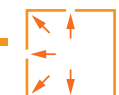
SUPERFONTE NiFe

Características:

SUPERFONTE NiFe es un electrodo MMA revestido de básico grafitado con alma de ferroníquel, para unión y recargue de fundición sin precalentamiento o con un precalentamiento inferior a 300 °C, «soldadura en frío de fundición». Metal de soldadura con resistencia superior a la del SUPERFONTE Ni. Empleado para aplicaciones de soldadura en componentes nuevos hechos de fundición globular gris (GJS/GGG) y juntas disimilares de GJS a acero. Adecuado para fundición con grafito globular (GJS), fundición maleable negra (GJMB)/fundición maleable blanca (GJMW), fundición austenítica y juntas disimilares a acero. Fácil cebado, arco estable y superficie de cordón de buen aspecto. Soldar con bajo aporte térmico y cordones cortos, entre 10 y 30 mm, y martilleo posterior. El metal de soldadura se puede mecanizar.

Corriente: ■ Corriente continua con polaridad "+" al electrodo. ■ Corriente alterna: máximo 50 V.

También disponible en paquetes pequeños



Clasificación
EN ISO 1071
E Ni Fe Ci 1
AWS SFA-5.15
E Ni Fe Ci

Empaquetado al vacío (VPMD)				
Ø (mm)	Longitud (mm)	Ctdad /caja	Ctdad /cartón	Referencia
2.5	350	115	690	W000258513
3.2	350	70	420	W000258514

ESTUFAS PORTÁTILES

WELDRY 372 INOX

Estufas portátiles para el mantenimiento de los electrodos cerca del lugar donde se realiza el trabajo de soldadura. Protegen a los electrodos de la humedad evitando la inclusión de hidrógeno en la junta de soldadura.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Cuerpo de acero inoxidable para mayor resistencia en condiciones adversas.
- Cuenta con un asa muy útil para su desplazamiento.
- Temperatura preconfigurada en 120 °C.
- Resistencia del calentador chapado frente a los electrodos del depósito que permite una buena repartición de la temperatura.

W000383150



PINZAS PORTAELECTRODOS

CAIMAN 400

- 400 A al 35 %.
- Diámetro del cable: 50 mm².
- Diámetro del electrodo: 0,5 mm.
- Mango de poliamida reforzado con fibra de vidrio.

Pinza de palanca con cabeza abierta

W000010568



COBRA

- 300 A al 35 %.
- Diámetro del cable: 50 mm².
- Diámetro del electrodo: 6,3 mm.
- Ligera y polivalente.

Pinza de palanca con cabeza cerrada

W000010881



STUBBY

- 400 A al 35 %.
- Diámetro del cable: 70 mm².
- Diámetro del electrodo: 6,3 mm.
- Cabezal monobloc de fibra de vidrio. Piezas de recambio disponibles.
- Rosca a la derecha.

W000010036



ACCESORIOS DE SOLDADURA

4 HILERAS DE ACERO

W000010163



4 HILERAS DE ACERO INOXIDABLE

W000010165



CABEZA DE ACERO Y MANGO DE MADERA

W000010801



KITS MMA

Kit de accesorios para soldadura MMA de fácil uso para un óptimo ahorro de tiempo

KIT 25C25+

- Ideal para aplicaciones intensivas.
- Máximo 300 A al 35 %.
- Diámetro del electrodo: 4 mm.
- Conector de 13 mm (cable de entre 25 y 50 mm²).
- Pinza SEGURA 300 (cable de 3 m).
- Pinza de masa HIPPO 400 (cable de 3 m).

W000260683

KIT 25C50

- Ideal para equipos pequeños destinados a trabajos en la construcción.
- Máximo 300 A al 35 %.
- Diámetro del electrodo: 4 mm.
- Conector de 9 mm (cable de entre 16 y 25 mm²).
- Pinza SEGURA 300 (cable de 3 m).
- Pinza de masa HIPPO 400 (cable de 2 m).

W000260684

